

## ENROBÉ BITUMINEUX

Fractions de gravillons et de sable, utilisant le bitume comme liant. Constituant la couche supérieure de roulement des chaussées.

Fabriqué dans des centrales à enrobés, fixes ou mobiles, utilisant un procédé de fabrication continu ou par gâchées. Mis en œuvre à chaud (150 °C environ) à l'aide de machines appelées «finisseurs» qui permettent de le répandre en couches d'épaisseur désirée. L'effet de prise apparaît dès le refroidissement (< 90 °C), aussi est-il nécessaire de compacter le béton bitumineux avant refroidissement en le soumettant au passage répété des «rouleaux compacteurs».

Contrairement au béton de ciment, il est utilisable presque immédiatement après sa mise en œuvre.

Certains enrobés peuvent être drainants ou anti-bruit.



### AVANTAGES

- Bonne cohésion assurant une résistance à l'érosion;
- Comportement correct face aux agressions climatiques;
- Pas d'entretien;
- Bonne adhérence.

### INCONVÉNIENTS

- Reprise difficile;
- Mise en œuvre technique;
- Ternissement.

